

**FAKTOR TERJADINYA KECELAKAAN KERJA PADA PROSES
PEMBUATAN GENTENG DI DESA ADITIRTO KECAMATAN
PEJAGOAN**

SKRIPSI

Disusun Untuk Memenuhi Sebagai Persyaratan

Mencapai Derajat Sarjana Keperawatan



Diajukan oleh

TAUFIK HIDAYAT

NIM : 202202146

PROGRAM STUDI KEPERAWATAN PROGRAM SARJANA

FAKULTAS ILMU KESEHATAN

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GOMBONG

2025

**FAKTOR TERJADINYA KECELAKAAN KERJA PADA PROSES
PEMBUATAN GENTENG DI DESA ADITIRTO KECAMATAN
PEJAGOAN**

SKRIPSI

Disusun Untuk Memenuhi Sebagai Persyaratan

Mencapai Derajat Sarjana Keperawatan



Diajukan oleh

TAUFIK HIDAYAT

NIM : 202202146

PROGRAM STUDI KEPERAWATAN PROGRAM SARJANA

FAKULTAS ILMU KESEHATAN

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GOMBONG

2025

HALAMAN PERSETUJUAN

FAKTOR TERJADINYA KECELAKAAN KERJA PADA PROSES PEMBUATAN GENTENG DI DESA ADITIRTO KECAMATAN PEJAGOAN

Telah disetujui dan dinyatakan Telah Memenuhi Syarat untuk diujikan

Pada Tanggal 15 September 2025



Pembimbing

(Sarwono, SKM.,M.Kes)

Mengetahui

Ketua Program Studi Keperawatan Program Sarjana

(Ns. Cahyu Septiwi, M. Kep., Sp.KMB., Ph.D)

HALAMAN PENGESAHAN

FAKTOR TERJADINYA KECELAKAAN KERJA PADA PROSES PEMBUATAN GENTENG DI DESA ADITIRTO KECAMATAN PEJAGOAN




Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

TAUFIK HIDAYAT

NIM : 202202146


telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
pada tanggal

Susunan Dewan Penguji

1. Ns. Ernawati, M.Kep (Penguji 1) ()
2. Ns. Marsito, M.Kep.Sp.Kom (Penguji 2) ()
3. Sarwono, SKM.,M.Kes (Penguji 3) ()

Mengetahui

Ketua Program Studi Keperawatan Program Sarjana


(Ns. Cahyu Septiwi, M. Kep., Sp.KMB., Ph.D)

PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa dalam Skripsi yang saya ajukan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis digunakan sebagai rujukan dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar Pustaka, dan sudah dinyatakan lolos uji plagiarisme. Apabila dikemudian hari ditemukan seluruh atau Sebagian dari skripsi tersebut terdapat indikasi plagiarisme, saya bersedia menerima sanksi sesuai peraturan perundang-undangan yang berlaku.

Demikianlah pernyataan ini dibuat dalam keadaan sadar tanpa unsur paksaan dari siapapun.

Gombong, Januari 2026



HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI

Sebagai civitas akademik Universitas Muhammadiyah Gombong, saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Taufik Hidayat
NIM : 202202146
Program studi : Keperawatan Program Sarjana
Jenis karya : Skripsi

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Universitas Muhammadiyah Gombong Hak Bebas Royalty Noneksklusif (Non-exclusive Royalty-free Right) atas skripsi saya yang berjudul:

FAKTOR TERJADINYA KECELAKAAN KERJA PADA PROSES PEMBUATAN GENTENG DI DESA ADITIRITO KECAMATAN PEJAGOAN

Beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak bebas Royalty Noneksklusif ini Universitas Muhammadiyah Gombong berhak menyimpan, mengalihmedia/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data, merawat dan mempublikasikan tugas akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta. Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di: Gombong, Kebumen Pada Tanggal: Januari 2026

Yang menyatakan


(Taufik Hidayat)

KATA PENGANTAR

Assalamuallaikum warahmatullahi wabarokatuh

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan skripsi dengan judul “Faktor Terjadinya Kecelakaan Kerja pada Proses Pembuatan Genteng di Desa Aditirto Kecamatan Pejagoan”

Sholawat serta salam tetap tercurahkan kepada junjungan kita baginda Nabi Muhammad SAW, sehingga penulis mendapatkan kemudahan dan kelancaran dalam menyelesaikan skripsi ini.

Dalam penyusunan skripsi ini, tidak sedikit kesulitan yang penulis alami, namun berkat bimbingan dan dukungan serta dorongan dari berbagai pihak, penulis mampu untuk menyelesaikan. Oleh karena itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Tuhan Yang Maha Esa yang selalu memberikan kemudahan kepada penulis dalam menyelesaikan skripsi ini.
2. Orang tua saya Bapak Badar Hidayat dan Ibu Tri Aniatun yang senantiasa memberikan doa kepada penulis.
3. Ns. Dr.Hj.Herniyatun, SH., S.Kep., M.Kep.Mat selaku Rektor Universitas Muhammadiyah Gombong.
4. Ns. Cahyu Septiwi,M.Kep., Sp.KMB, Ph.D selaku Ketua Program Studi Keperawatan Program Sarjana.
5. Sarwono, SKM.,M.Kes yang telah berkenan memberikan motivasi dan banyak meluangkan waktunya untuk membimbing penulis.
6. Ns. Ernawati, M.Kep selaku Penguji 1, dan Ns. Marsito, M.Kep. Sp.Kom selaku penguji 2, terimakasih telah memberikan banyak masukan yang positif bagi peneliti.
7. Kepala Desa Aditirto yang sudah memberikan izin untuk melakukan studi pendahuluan penelitian di wilayah kerja Pabrik Genteng di Desa Aditirto.

8. Seluruh dosen Program Studi Keperawatan Program Sarjana Universitas Muhammadiyah Gombong yang telah memberikan banyak pengetahuan kepada penulis.
9. Kepada Teman-teman khususnya Mas Aji yang selalu dapat menemani dan menjadi tempat bertanya jika ada kesulitan. Terimakasih atas kebersamaannya dalam proses skripsian ini, semangat dan dukungan yang diberikan.
10. Pihak-pihak lain yang tidak dapat saya sebutkan satu persatu yang telah membantu dalam penyelesaian skripsi ini.

Penulis menyadari bahwa skripsi ini masih banyak kekurangannya, Oleh karena itu penulis mengharapkan saran dan kritik yang bersifat membangun dari semua pihak untuk kesempurnaan skripsi ini.

Penulis berharap semoga skripsi ini dapat memberikan manfaat bagi perkembangan ilmu pengetahuan pada umumnya dan dibidang Kesehatan pada khususnya. Amin.

Gombong, Januari 2026

(Taufik Hidayat)

HALAMAN PERSEMBAHAN

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan skripsi ini sebagai salah satu syarat untuk mendapatkan gelar sarjana. Meskipun jauh dari kata sempurna, tetapi penulis bangga karena skripsi ini bisa selesai diwaktu yang tepat. Karya sederhana ini saya persembahkan untuk:

1. Ibuku tersayang (Tri Aniatun) dan Bapak (Badar Hidayat) yang selalu mendukung dalam skripsian ini dan doa dari orang tua yang membuat bisa melewati rintangan yang ada.
2. Bude (Siti Aklimah) yang selalu memotivasi dan mengarahkan masa depan saya untuk bisa menjadi perawat yang bisa membantu masyarakat dari sinilah saya bisa menyelesaikan sarjana keperawatan salah satunya karena beliau.
3. Kepada dosen pembimbingku (Sarwono, SKM.,M.Kes) yang selalu sabar dan bersedia meluangkan waktu untuk membimbing serta memberikan arahan-arahan dalam pembuatan skripsi ini
4. Teman-teman satu angkatan Keperawatan Program sarjana Angkatan 2022 Universitas Muhammadiyah Gombong yang saya banggakan.

Program Studi Keperawatan Program Sarjana
Fakultas Ilmu kesehatan
Universitas Muhammadiyah Gombong
Skrispi, Desember 2025

Taufik Hidayat ¹⁾ Sarwono ²⁾
taufik.hidayat210621@gmail.com

ABSTRAK

FAKTOR TERJADINYA KECELAKAAN KERJA PADA PROSES PEMBUATAN GENTENG DI DESA ADITIRTO KECAMATAN PEJAGOAN

Latar Belakang: Industri genteng di Desa Aditirto merupakan usaha skala kecil dengan proses kerja manual yang berisiko tinggi terhadap kecelakaan kerja, akibat faktor psikologis, fisik, lingkungan, penggunaan alat yang kurang aman, serta rendahnya kepatuhan penggunaan APD. Kondisi ini meningkatkan kejadian kecelakaan kerja pada proses pembuatan genteng di Desa Aditirto Kecamatan Pejagoan.

Tujuan Penelitian: Mengetahui faktor terjadinya kecelakaan kerja pada proses pembuatan genteng di Desa Aditirto Kecamatan Pejagoan.

Metod Penelitian: Penelitian ini bersifat deskriptif dengan metode survei, menggunakan purposive sampling pada 68 pekerja pabrik genteng di Desa Aditirto. Data dikumpulkan melalui kuesioner kecelakaan kerja dan dianalisis secara univariat.

Hasil: Sebagian besar pekerja pabrik genteng di Desa Aditirto berusia 56–65 tahun (47,1%), berpendidikan SMP (51,5%), dan didominasi perempuan (55,9%). Kecelakaan kerja yang terjadi meliputi tertimpa benda (29,4%), kecelakaan saat pengangkutan (26,5%), terjatuh (17,6%), dan luka akibat mesin (13,2%), dengan cedera terbanyak pada tangan (47,1%) dan kaki (41,2%). Alat penyebab kecelakaan utama adalah gerobak (39,7%). Faktor psikologis yang paling banyak dialami pekerja adalah kecemasan dan sulit berkonsentrasi (masing-masing 79,4%), faktor fisik berupa kelelahan (69,1%), serta faktor lingkungan berupa suhu panas (29,4%) dan kebisingan mesin (17,6%).

Kesimpulan: Kecelakaan kerja pada pekerja pabrik genteng di Desa Aditirto paling sering berupa tertimpa benda dengan luka pada tangan dan kaki, umumnya disebabkan oleh gerobak. Faktor penyebab utama meliputi faktor psikologis (cemas dan sulit berkonsentrasi), kelelahan fisik, serta lingkungan kerja bersuhu panas.

Rekomendasi untuk Peneliti Selanjutnya: Penelitian selanjutnya disarankan mengkaji variabel lain seperti beban kerja, ergonomi, kepatuhan SOP, dan faktor psikososial secara lebih mendalam.

Kata Kunci: *Faktor terjadinya kecelakaan kerja, Pegawai pabrik genteng, Luka*

¹Mahasiswa Keperawatan Universitas Muhammadiyah Gombong

²Dosen Keperawatan Universitas Muhammadiyah Gombong

Bachelor of Nursing Study Program
Faculty Of Health Science
Universitas Muhammadiyah Gombong
Thesis, December 2025

Taufik Hidayat¹⁾ Sarwono ²⁾
taufik.hidayat210621@gmail.com

ABSTRACT

FACTORS CAUSING WORKPLACE ACCIDENTS IN THE ROOF TILE MAKING PROCESS IN ADITIRTO VILLAGE, PEJAGOAN DISTRICT

Background: The roof tile industry in Aditirto Village is a small-scale business with manual work processes that pose a high risk of workplace accidents due to psychological, physical, and environmental factors, the use of unsafe tools, and low compliance with PPE. These conditions increase the incidence of workplace accidents in the roof tile manufacturing process in Aditirto Village, Pejagoan District.

Research Purpose: To determine the factors that cause work accidents in the roof tile making process in Aditirto Village, Pejagoan District.

Research Method: This descriptive study used a survey method, employing purposive sampling of 68 tile factory workers in Aditirto Village. Data were collected through a work accident questionnaire and analyzed univariately.

Results: Most tile factory workers in Aditirto Village are aged 56–65 years (47.1%), have a junior high school education (51.5%), and are predominantly female (55.9%). Occupational accidents include being struck by objects (29.4%), transport accidents (26.5%), falls (17.6%), and injuries caused by machinery (13.2%), with the most common injuries affecting the hands (47.1%) and feet (41.2%). The main tool causing accidents is the cart (39.7%). The most common psychological factors experienced by workers are anxiety and difficulty concentrating (79.4% each), physical factors such as fatigue (69.1%), and environmental factors such as heat (29.4%) and machine noise (17.6%).

Conclusion: Occupational accidents among tile factory workers in Aditirto Village most often involve being struck by falling objects, with injuries to the hands and feet, typically caused by carts. The main contributing factors include psychological factors (anxiety and difficulty concentrating), physical fatigue, and a hot work environment.

Recommendations: Further research is recommended to examine other variables such as workload, ergonomics, SOP compliance, and psychosocial factors in more depth.

Keywords: *Factors causing work accidents, Tile factory employees, Injuries*

¹ Nursing Student of Muhammadiyah Gombong University

² Lecturer of Nursing, University of Muhammadiyah Gombong

DAFTAR ISI

HALAMAN PERSETUJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
PERNYATAAN	iv
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI	v
KATA PENGANTAR	vi
HALAMAN PERSEMBAHAN	viii
ABSTRAK	ix
ABSTRACT	x
DAFTAR ISI	xi
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR GAMBAR	xv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Rumusan Masalah	5
C. Tujuan	6
D. MANFAAT	7
E. Keaslian Penelitian	8
BAB II	10
TINJAUAN PUSTAKA	10
A. Landasan Teori	10
C. Kerangka konsep	25
BAB III	26
METODE PENELITIAN	26
A. Metode Penelitian	26
B. Populasi dan Sampel	26

C. Tempat dan Waktu Penelitian.....	28
D. Variabel Penelitian.....	28
E. Definisi Operasional.....	29
F. Instrumen Penelitian.....	31
G. Validitas dan Reliabilitas Instrumen.....	31
H. Etika Penelitian	32
BAB IV	37
HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	37
A. Hasil Penelitian	37
1. Gambaran karakteristik responden.....	37
2. Jenis - jenis kecelakaan kerja pada pegawai pabrik genteng	38
3. Anggota tubuh yang cedera atau luka pada karyawan pabrik genteng...39	
4. Alat – alat penyebab kecelakaan	40
5. Faktor psikologis	40
6. Faktor fisik	41
7. Faktor lingkungan.....	42
B. Pembahasan	43
1. Karakteristik Karyawan Pabrik Genteng di Desa Aditirto Kecamatan Pejagoan	43
2. Jenis Kecelakaan Pada Pekerja pabrik genteng	47
3. Anggota Tubuh Yang Cedera	52
4. Alat-alat penyebab kecelakaan.....	60
5. Faktor Psikologis.....	63
6. Faktor fisik	69
7. Faktor lingkungan.....	72
C. Keterbatasan Peneliti.....	79
BAB V.....	80
KESIMPULAN DAN SARAN	80
A. Kesimpulan	80
B. Saran.....	81
DAFTAR PUSTAKA	83



DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Keaslian Penelitian	8
Tabel 3. 1 Definisi Operasional	29
Tabel 3. 2 Instrumen Penelitian	31
Tabel 4. 1 Distribusi Frekuensi Karakteristik Responden Karyawan Pabrik Genteng di Desa Aditirto Kecamatan Pejagoan Tahun 2025 (n=68)	37
Tabel 4. 2 Jenis Kecelakaan Kerja pada Karyawan Pabrik Genteng di Desa Aditirto Kecamatan Pejagoan (n=68)	38
Tabel 4. 3 Anggota Tubuh yang Cedera atau Luka pada Karyawan Pabrik Genteng di Desa Aditirto Kecamatan Pejagoan (n=68)	39
Tabel 4. 4 Alat Penyebab Kecelakaan Kerja pada Karyawan Pabrik Genteng di Desa Aditirto Kecamatan Pejagoan (n=68)	40
Tabel 4. 5 Faktor Psikologis pada Karyawan Pabrik Genteng di Desa Aditirto Kecamatan Pejagoan (n=68)	40
Tabel 4. 6 Faktor Fisik pada Karyawan Pabrik Genteng di Desa Aditirto Kecamatan Pejagoan (n=68)	41
Tabel 4. 7 Faktor Lingkungan pada Karyawan Pabrik Genteng di Desa Aditirto Kecamatan Pejagoan (n=68)	42

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Kerangka teori	24
Gambar 2. 2 Kerangka konsep	25



DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Jadwal Penelitian
- Lampiran 2 Surat Ijin Studi Pendahuluan
- Lampiran 3 Surat Ijin Penelitian
- Lampiran 4 Surat Keterangan Lolos Uji Etik
- Lampiran 5 Hasil Uji Plagiarisme
- Lampiran 6 Instrumen Penelitian
- Lampiran 7 Lembar Persetujuan Menjadi Partisipan
- Lampiran 8 Kuesioner Penelitian
- Lampiran 9 Lembar Bimbingan
- Lampiran 10 Data SPSS



BAB I

PENDAHULUAN

A. Latar Belakang

Organisasi Kesehatan Dunia (OKD) mengatakan bahwa hingga 685.000 kecelakaan kerja terjadi setiap hari, yang berarti 475 kecelakaan kerja terjadi setiap 8 menit. Organisasi Kesehatan Dunia juga mengatakan bahwa penyakit dan kecelakaan akibat kerja adalah kondisi kesehatan yang buruk dan pelanggaran manusia, kejadian atau tingkat keparahannya terkait dengan paparan terhadap lingkungan kerja atau pekerja yang berbahaya.

Menurut *International Labour Organization* (ILO) tahun 2018, lebih dari 1,8 juta kematian akibat kerja dan penyakit akibat kerja terjadi setiap tahun di Asia dan Pasifik, yang merupakan dua per tiga kematian akibat kerja di dunia. Di seluruh dunia, lebih dari 2,78 juta orang meninggal akibat kecelakaan kerja atau penyakit akibat kerja setiap tahunnya. Selain itu, terdapat sekitar 374 juta cedera dan penyakit akibat kerja yang terjadi di seluruh dunia (Astiani Sri Ayulestari, 2024)

Kasus kecelakaan kerja di Indonesia masih tergolong tinggi dan menunjukkan tren peningkatan setiap tahunnya. Data BPJS Ketenagakerjaan mencatat jumlah klaim kecelakaan kerja mencapai 221.740 kasus pada tahun 2020, naik menjadi 265.334 kasus pada tahun 2022, dan hingga November 2023 sudah tercatat lebih dari 360 ribu kasus (Lestari, 2024). Penelitian menunjukkan sektor konstruksi menjadi penyumbang terbesar kecelakaan kerja dengan angka mencapai 32% dari total kasus, disusul sektor informal dan pertambangan (Rahmawati, 2022). Faktor penyebab utama meliputi tindakan tidak aman pekerja, kondisi lingkungan kerja yang berbahaya, kurangnya pengetahuan dan pelatihan K3, lemahnya pengawasan, serta perencanaan kerja yang kurang baik (Pratama, 2021). Dampak kecelakaan kerja tidak hanya menimbulkan

kerugian bagi pekerja berupa cedera hingga kematian, tetapi juga merugikan perusahaan dan negara melalui beban biaya pengobatan dan klaim jaminan sosial (Sari, 2020). Oleh karena itu, penerapan budaya keselamatan kerja, penggunaan alat pelindung diri (APD) secara konsisten, pelatihan K3, serta pengawasan dan manajemen risiko yang lebih baik sangat diperlukan untuk menekan angka kecelakaan kerja di Indonesia.

Kasus kecelakaan kerja di Jawa Tengah menunjukkan tren peningkatan dari tahun ke tahun. Data Kemnaker mencatat jumlah kasus naik dari 43.211 pada tahun 2023 menjadi 58.956 pada tahun 2024, menjadikan Jawa Tengah salah satu provinsi dengan angka kecelakaan kerja tinggi di Indonesia (Goodstats, 2024). Sebelumnya, BPJS Ketenagakerjaan Jawa Tengah dan DIY mencatat 20.679 kasus pada tahun 2018, di mana sebagian besar disumbang oleh kecelakaan lalu lintas yang terkait dengan pekerjaan (Antara Jateng, 2018).

Industrialisasi di desa dapat menjadi solusi efektif untuk mengatasi masalah kemiskinan. Sektor industri kecil di lingkungan rumah tangga memiliki aksesibilitas yang tinggi bagi tenaga kerja serta kemampuan untuk menyerap banyak pekerja, sehingga berfungsi sebagai penyedia lapangan kerja yang krusial. Oleh karena itu, pengembangan sektor ini sangat diperlukan untuk mendukung proses industrialisasi di pedesaan. Di Desa Aditirto, Kabupaten Kebumen, terdapat potensi besar berkat kekayaan tanah liat berkualitas tinggi yang sangat mendukung industri genteng. Tanah liat ini menjadi bahan baku utama dalam pembuatan genteng, yang tidak hanya menciptakan lapangan kerja tetapi juga meningkatkan pendapatan masyarakat setempat. Produksi genteng, baik secara manual maupun menggunakan mesin press, adalah salah satu usaha kecil menengah yang berkembang di wilayah ini. (Aszari et al., 2025)

Masyarakat memiliki potensi yang besar dalam produksi genteng, dan ini merupakan aspek yang perlu dikembangkan lebih

lanjut. Mengingat bahwa industri genteng sangat bergantung pada bahan baku alam, para pengusaha diharapkan untuk menjaga kelestarian lingkungan demi memastikan kualitas dan ketersediaan bahan baku tetap terjaga. Dengan demikian, industri genteng skala kecil memainkan peran yang signifikan dalam mendongkrak perekonomian, tidak hanya di Kabupaten Kebumen, tetapi juga untuk negara secara keseluruhan, dengan memberikan lapangan kerja serta meningkatkan pendapatan bagi masyarakat lokal dan sekitarnya. Tingkat produktivitas dalam usaha yang mengandalkan bahan baku alam adalah aspek penting yang perlu diperhatikan dalam proses produksi. Pengukuran produktivitas ini berkaitan dengan output yang dihasilkan dibandingkan dengan input yang digunakan. Dengan demikian, peran Usaha Mikro, Kecil, dan Menengah (UMKM) menjadi sangat penting (Ulum, 2024).

Usaha genteng harus mengoptimalkan sumber daya agar proses produksi menjadi lebih mudah. Selain itu, untuk mencapai target produksi, peningkatan kualitas sumber daya manusia juga sangat penting. Proses produksi saat ini masih dilakukan secara manual, seperti dalam tahap pengangkutan material. Industri genteng masih melakukan sebagian besar prosesnya secara manual, mulai dari pengangkutan material, pencetakan genteng dengan mesin press, penjemuran, dan akhirnya pembakaran dan pengecatan (Syari'ah, 2020).

Kondisi ergonomis seseorang saat melakukan aktivitas di tempat kerja dapat dipengaruhi oleh ketidaksesuaian dalam fasilitas kerja, metode, posisi, alat, dan beban kerja (Purnama Juwita & Dwi Pasca Budiono, 2024). Hubungan kerja yang tidak baik, seperti kurangnya koordinasi dan komunikasi, penggunaan peralatan yang tidak memadai, serta lingkungan kerja yang tidak nyaman, dapat menyebabkan kecelakaan kerja (Syariffudin & Parma, 2020).

Selain risiko respirasi, proses produksi genteng banyak melibatkan pekerjaan pengangkutan manual, angkat-angkat, dan gerakan repetitif (pencetakan, pemindahan cetakan, penumpukan

genteng mentah) yang meningkatkan kejadian gangguan muskuloskeletal dan cedera karena beban fisik berlebih. Intervensi ergonomi dan pengendalian tugas angkat manual terbukti efektif menurunkan risiko cedera pada lapangan serupa (Rahmawati, 2021). Faktor fisik lain yang sering dilaporkan pada pabrik genteng adalah paparan panas (dekat tungku pembakaran), radiasi panas, kebisingan, lantai licin, dan peralatan/mesin yang kurang aman, yang berkontribusi pada kejadian kecelakaan akut (terbakar, tersandung, terpeleset, terjepit) dan stres fisiologis (kelelahan/heat stress). Studi-studi kasus pabrik genteng di Indonesia mendokumentasikan keluhan kelelahan, gangguan pernapasan, dan insiden kerja terkait kondisi lingkungan kerja yang panas dan terbuka (Widodo, 2020). Dari sisi bahan kimia, penggunaan glasur, pewarna, katalis atau bahan tambahan yang mengandung logam berat (mis. Pb, Cd) atau senyawa berbahaya dapat menimbulkan paparan akut/chronis melalui inhalasi atau kontak kulit jika pengendalian teknis dan APD tidak memadai. Selain itu, debu silika dari tanah liat juga termasuk bahaya kimia-fisik yang bersifat karsinogenik/penyebab penyakit paru kronis bila paparan berulang dan tidak terkontrol (Kusnanto, 2020).

Proses ini memiliki risiko yang tinggi terhadap keselamatan pekerja, terutama yang berkaitan dengan fungsi tulang dan otot mereka. Oleh karena itu, sangat penting untuk menghindari cedera dan penyakit akibat kerja dengan menjaga sikap dan cara kerja yang benar. Pekerja di sektor informal harus dididik dan disosialisasikan tentang sikap kerja ergonomis. Tujuannya adalah untuk meningkatkan kesadaran karyawan akan pentingnya menerapkan budaya kesehatan dan keselamatan kerja (K3) di setiap aspek kehidupan kerja mereka (Biomi et al., 2023).

Tidak mematuhi SOP dapat menyebabkan risiko kecelakaan kerja meningkat karena faktor fisik dan psikologis. Stres kerja dan kelelahan mental, misalnya, membuat pekerja kurang fokus dan lebih waspada, meningkatkan kemungkinan mereka melakukan kesalahan

(Setiawan, 2021). Selain itu, pekerja tidak termotivasi dan tidak mematuhi prosedur operasi standar (SOP), seperti penggunaan alat pelindung diri, adalah penyebab kecelakaan (Putra, 2022). Dari sudut pandang fisik, kelelahan fisik yang disebabkan oleh jam kerja yang lama, kondisi kesehatan yang buruk, dan faktor lingkungan seperti debu, panas, dan pencahayaan yang buruk dapat meningkatkan risiko kecelakaan kerja (Nurhidayah, 2020). Oleh karena itu, penerapan prosedur operasi standar (SOP) yang konsisten dan berbasis perilaku sangat penting untuk mencegah kecelakaan. Ini sejalan dengan teori keselamatan berbasis perilaku yang menekankan interaksi antara faktor individu dan lingkungan kerja.

Menurut temuan penelitian awal di Desa Aditirto, lima karyawan pabrik genteng diwawancarai. Dari wawancara tersebut, ditemukan bahwa dua orang dari mereka pernah mengalami benturan dengan alat pencetak genteng, satu orang pernah kepress atau terjepit alat bagian tangannya, dua orang lainnya belum pernah mengalaminya. Selain itu, ada juga kecelakaan kerja yang cukup serius, di mana beberapa pegawai pabrik genteng dilarikan ke rumah sakit akibat cedera yang dialami saat bekerja. Beberapa di antaranya bahkan perlu menjalani operasi untuk memperbaiki masalah kesehatan mereka. Dengan mengingat semua ini, peneliti merasa tertarik untuk melakukan penelitian tambahan tentang “Faktor Terjadinya Kecelakaan Kerja Pada paroses Pembuatan Genteng di Desa Aditirto, Kecamatan Pejagoan”.

B. Rumusan Masalah

Bagaimana kecelakaan kerja yang terjadi pada pegawai pabrik genteng saat melakukan pekerjaan di Desa Aditirto?

C. Tujuan

1. Tujuan Umum

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui Faktor Terjadinya Kecelakaan Kerja pada Saat Pembuatan Genteng di Desa Aditirto Kecamatan Pejagoan

2. Tujuan Khusus

- a. Mengetahui karakteristik pegawai pabrik genteng di Desa Aditirto Kecamatan Pejagoan
- b. Mengetahui jenis kecelakaan kerja yang terjadi pada proses pembuatan genteng di Desa Aditirto Kecamatan Pejagoan
- c. Mengetahui anggota tubuh yang cedera atau terluka pada proses pembuatan genteng di Desa Aditirto Kecamatan Pejagoan
- d. Mengetahui alat penyebab kecelakaan yang terjadi pada proses pembuatan genteng di Desa Aditirto Kecamatan Pejagoan
- e. Mengetahui faktor psikologis yang terkait dengan kecelakaan kerja yang terjadi pada pekerja proses pembuatan genteng, seperti stres kerja, motivasi, kelelahan mental, dan kepatuhan terhadap prosedur operasi standar (SOP)
- f. Mengetahui faktor fisik kecelakaan kerja yang terjadi pada bekerja dalam proses pembuatan genteng, seperti kelelahan, kondisi kesehatan, dan lingkungan kerja
- g. Mengetahui faktor lingkungan kerja di pabrik genteng yang meliputi aspek fisik (kebisingan mesin, suhu panas, debu tanah liat, pencahayaan, dan ventilasi) yang berpengaruh terhadap kesehatan dan keselamatan kerja tenaga kerja.

D. MANFAAT

1. Manfaat bagi pengembangan ilmu

Memperluas ilmu dalam bidang keperawatan dalam rangka mengurangi kecelakaan kerja pada proses pembuatan genteng.

2. Manfaat bagi praktisi

a) Peneliti

Menambah pengalaman dan pengetahuan tentang kecelakaan kerja pada pegawai pabrik genteng.

b) Tempat Penelitian

Dapat dijadikan referensi untuk pihak kesehatan setempat maupun perangkat desa tentang kecelakaan kerja pada pegawai pabrik genteng

c) Untuk Pegawai

Pemberitahuan kepada pegawai pabrik genteng mengenai insiden kecelakaan kerja yang terjadi di lingkungan kerja perlu dilakukan sebagai bentuk transparansi, peningkatan kewaspadaan, serta upaya preventif dalam menciptakan budaya keselamatan kerja.

E. Keaslian Penelitian

Tabel 1. 1 Keaslian Penelitian

Nama Peneliti dan Tahun Penelitian	Judul Penelitian	Metode Penelitian	Hasil Penelitian	Persamaan dan Perbedaan dengan Penelitian ini
(Naspub Segar 2025.) Bela Juniarti,	Hubungan Pengetahuan Keselamatan dan Kesehatan Kerja Dengan Kejadian Kecelakaan Kerja Pada Pekerja Industri Genteng Desa Bekonang, Sukoharjo	Penelitian ini menggunakan pendekatan observasional analitik cross-sectional.	<ul style="list-style-type: none"> • Hubungan antara pengetahuan K3 dan insiden kecelakaan kerja signifikan ($p = 0,001$). • Odds Ratio (OR) = 0,455, menunjukkan risiko kecelakaan lebih rendah pada pekerja dengan pengetahuan K3 yang baik. 	<p>Persamaan</p> <ul style="list-style-type: none"> -Menggunakan pekerja industri genteng sebagai objeknya - Variabel Dependen: Kejadian Kecelakaan Kerja - Menggunakan cara kuisioner untuk pengumpulan datanya <p>Perbedaan</p> <p>Untuk perbedaanya penelitian ini menggunakan sampel Semua pekerja industri genteng di Desa Bekonang, Kabupaten Sukoharjo, berjumlah 56 orang.</p>
(Rachmat Roebidin et al., 2025)	Faktor-Faktor Yang Berhubungan Dengan Kejadian Repetitive Strain Injury (Rsi) Pada Pekerja Pembuatan Genteng Di Pabrik Genteng Mega Jaya Desa Baturuyuk Kabupaten Majalengka	Penelitian ini menggunakan pendekatan kuantitatif dan menggunakan desain penelitian cross-sectional.	Hasil penelitian menunjukkan bahwa di antara pekerja yang bekerja di pabrik genteng, ada korelasi signifikan antara postur kerja, masa kerja, dan lama kerja.	<p>Persamaan</p> <ul style="list-style-type: none"> -Menggunakan pekerja industri genteng sebagai objeknya - Menggunakan cara observasi untuk pengumpulan datanya <p>Perbedaan</p> <p>Untuk perbedaanya penelitian ini menggunakan sampel sebanyak 54 orang pekerja pembuatan genteng di Pabrik Genteng</p>

Nama Peneliti dan Tahun Penelitian	Judul Penelitian	Metode Penelitian	Hasil Penelitian	Persamaan dan Perbedaan dengan Penelitian ini
(Prabawati et al., 2024)	Pengaruh Senam Ergonomis dan Relaksasi Terhadap Keluhan Musculoskeletal Pada Pekerja Pembuatan Genteng di Sleman Yogyakarta	Penelitian ini menggunakan eksperimen semu.	<ul style="list-style-type: none"> menunjukkan bahwa mayoritas responden eksperimen dan kontrol berusia antara 35 dan 65 tahun. Penurunan sebesar 7,27 (13,36%) terjadi pada kelompok eksperimen awal, yang sebelumnya merupakan kategori sedang. 	<p>Persamaan</p> <ul style="list-style-type: none"> -Menggunakan pekerja industri genteng sebagai objeknya - Menggunakan cara kuisisioner untuk pengumpulan datanya <p>Perbedaan</p> <p>Untuk perbedaanya penelitian ini menggunakan sampel Pengambilan sampel dengan mengunjungi seluruh populasi pekerja, berjumlah 44 orang.</p>
(Alamsyah et al., n.d.-a)	Identifikasi Kecelakaan Kerja Pada Home Industri Pembuatan Keripik Pisang Dengan Metode Hazard Identification And Risk Assessment (HIRA) Di Cisaga Kota Ciamis	Penelitian ini menggunakan metode deskriptif.	Dua faktor memengaruhi kemungkinan kecelakaan kerja: tindakan tidak aman dan kondisi tidak aman. Tindakan tidak aman termasuk pekerja yang tidak memakai APD dan sarung tangan, dan kondisi tidak aman termasuk fasilitas atau kondisi perusahaan yang tidak sesuai dengan prosedur operasi standar (SOP).	<p>Persamaan</p> <ul style="list-style-type: none"> - Menggunakan cara observasi untuk pengumpulan datanya -Untuk metode penelitian ini menggunakan deskriptif - Variabel Dependen: Kejadian Kecelakaan Kerja <p>Perbedaan</p> <p>Untuk membedakan, tema penelitian ini adalah pembuatan kripik pisang menggunakan metode identifikasi bahaya dan penilaian risiko (HIRA).</p>

DAFTAR PUSTAKA

- Aderaw, Z., Engdaw, D., & Tadesse, T. (2022). Determinants of occupational injury: A case control study among textile factory workers in Amhara regional state, Ethiopia. *Journal of Tropical Medicine*. <https://doi.org/10.1155/2011/657275>
- Adi, G. S., Kholifah, S., Arifanti, N. A., & Novarinda, E. (2023). Safety Industry (Pencegahan K3 pada Industri Genteng). *Jurnal Pengabdian Teknologi Informasi Dan Kesehatan (DIANKES)*, 1(2), 68–75. <https://doi.org/10.47134/diankes.v1i2.14>
- Adilia Aszari, A., Gusti Andini, V., & Nandavita, A. (2025). *Etika Produksi dalam Bisnis Islam (Studi Terhadap Produsen Genteng di Desa Mekarmukti Kecamatan Sekampung Kabupaten Lampung Timur)*. 2(1b). <https://doi.org/10.62710/30zzq768>
- Akbar, H., Santoso, E. B., & Asliana Sainal, A. (2022). *Hubungan Perilaku Penggunaan APD dengan Kecelakaan Kerja pada Petani di Kota Kotamobagu*. 13(2).
- Akhriansyah, M., Wahyuningsih, F., Grace, S., Polii, B., Kurnyata, M., Kada, R., Rahma, K., Srinur, Y., Fresy, N., & Lumowa, N. (2023). *Keselamatan pasien dan keselamatan kerja dalam keperawatan get press indonesia*.
- Alamsyah, R., Kusuma Ningrat, N., & Hilman, M. (n.d.-a). *INTRIGA : INFO TEKNIK INDUSTRI GALUH Jurnal Mahasiswa Teknik Industri IDENTIFIKASI RESIKO KECELAKAAN KERJA PADA HOME INDUSTRI PEMBUATAN KERIPIK PISANG DENGAN METODE HAZARD IDENTIFICATION AND RISK ASSESSMENT (HIRA) DI CISAGA KOTA CIAMIS* (Vol. 01, Issue 02). [Http://k3pelakan.blogspot.co.id/2011/](http://k3pelakan.blogspot.co.id/2011/)
- Alamsyah, R., Kusuma Ningrat, N., & Hilman, M. (n.d.-b). *Intriga : info teknik industri galuh jurnal mahasiswa teknik industri identifikasi resiko kecelakaan kerja pada home industri pembuatan keripik pisang dengan metode hazard identification and risk assessment (hira) di cisaga kota ciamis* (vol. 01, issue 02). [Http://k3pelakan.blogspot.co.id/2011/](http://k3pelakan.blogspot.co.id/2011/)
- Aldy Rizky et al. (2024). *Aldy+Rizky+Lumadja.+OK*.
- Anggraini, F. D. P., Aprianti, A., Setyawati, V. A. V., & Hartanto, A. A. (2022). Pembelajaran Statistika Menggunakan Software SPSS untuk Uji Validitas dan Reliabilitas. *Jurnal Basicedu*, 6(4), 6491–6504. <https://doi.org/10.31004/basicedu.v6i4.3206>

- Anggraini, N. L., Arfian, N., & Budiharjo, S. (2024). Analisis Faktor Risiko Ergonomi terhadap Keluhan Musculoskeletal Disorders (MSDs) Pekerja Kurnia Lurik Sewon Bantul Daerah Istimewa Yogyakarta (DIY). *G-Tech: Jurnal Teknologi Terapan*, 8(3), 1950–1958. <https://doi.org/10.33379/GTECH.V8I3.4712>
- Arfah. (2025). *636-Article Text-1876-1-10-20250315*.
- Astiani Sri Ayulestari, N. K. N. (2024). *Hubungan pengetahuan dengan kejadian kecelakaan kerja di pemadam kebakaran kabupaten maros*.
- Aulia, A. N., Negeri, U., Khoirul, S., Rahma, S., Ardiansyah, M. A., Karim, M. Y., & Farliana, N. (2025). Pengaruh Pendidikan Terhadap Produktivitas Tenaga Kerja di Sektor Industri Manufaktur. *Jurnal Sains Student Research*, 3(3), 360–368. <https://doi.org/10.61722/jssr.v3i3.4753>
- Bimantara, A. M. (2019). *Pengaruh beban kerja, lingkungan kerja dan komunikasi terhadap kinerja pada kurir pt j&t express manado pada masa pandemi covid-19*.
- Biomi, A. A., Haryawan, G. A., Prihastini, K. A., Luh, N., Aris, G., Negara, M., Adhyatma, M., & Kusuma, P. N. (2023). Sosialisasi sikap kerja ergonomis pada pekerja pembuatan genteng di desa darmasaba badung-bali. *Community Development Journal*, 4(2), 3643–3647.
- BOGA KREASI INDAH BALIKPAPAN. *IDENTIFIKASI*, 11(2), 206–211. <https://doi.org/10.36277/IDENTIFIKASI.V11I2.551>
- Duarte, J., Torres Marques, A., & Santos Baptista, J. (2021a). Occupational Accidents Related to Heavy Machinery: A Systematic Review. *Safety 2021*, Vol. 7, Page 21, 7(1), 21. <https://doi.org/10.3390/SAFETY7010021>
- Duarte, J., Torres Marques, A., & Santos Baptista, J. (2021b). Occupational Accidents Related to Heavy Machinery: A Systematic Review. *Safety 2021*, Vol. 7, Page 21, 7(1), 21. <https://doi.org/10.3390/SAFETY7010021>
- Fajar Kurnianto, M., & Nurul Azizah, F. (2022). *Usulan perbaikan risiko kecelakaan kerja dengan metode failure mode and effect analysis (fmea) dan fishbone diagram*. 6(1).
- Firdaus, F., Erwandi, D., Keselamatan, D., Kerja, K., Kesehatan, F., & Universitas Indonesia, M. (2023). *Kajian literatur: faktor penyebab kecelakaan jatuh dari ketinggian di sektor konstruksi*.

- Firdayana, M., & Suryani, L. (2021). *PROMOSI DAN PERILAKU KESEHATAN PENERBIT CV.EUREKA MEDIA AKSARA*.
- Firmansyah, Z., & Dhanatani, B. (2021). Economics Development Analysis Journal ANALISIS PENGARUH UMUR, PENDIDIKAN, DAN UPAH TERHADAP PRODUKTIVITAS TENAGA KERJA. In *EDAJ* (Vol. 4, Issue 1). [Http://journal.unnes.ac.id/sju/index.php/edaj](http://journal.unnes.ac.id/sju/index.php/edaj)
- Fitriani, D. , & R. Y. (2020). *Hubungan Paparan Debu dengan Gangguan Pernapasan pada Pekerja Industri Genteng Tradisional*.
- Fitriyani, Gusti, A., & Hermawati, F. (2023). *View of Analisis Risiko Keselamatan dan Kesehatan Kerja pada Pekerja Industri Batu Bata di Kabupaten Padang Pariaman*. <https://doi.org/http://jk31.fkm.unand.ac.id/index.php/jk31/index>
- Fujianti, S., Thamrin, M., & Anwar, M. A. (2025). Pengaruh kompetensi kewirausahaan terhadap kinerja usaha pada umkm kuliner di kecamatan watang pulu kabupaten sidenreng rappang. In *Inovasi dan Kreativitas dalam Ekonomi* (Vol. 8, Issue 1).
- Hidayat, R. , & S. D. (2021). *Pengaruh Ventilasi dan Suhu Lingkungan terhadap Kesehatan Pekerja Industri Kecil*.
- ILO. (2019). *Improving Safety and Health at Work: The Role of Psychosocial Factors*. Geneva: International Labour Organization.
- ILO. (2020). *wcms_107800*.
- International Labour Organization (ILO). (2019). *SAFETY AND HEALTH AT THE HEART OF THE FUTURE OF WORK Building on 100 years of experience EMBARGO*. [Www.ilo.org/labadmin-osh](http://www.ilo.org/labadmin-osh)
- Iqbal et al. (2021). Analisis faktor penyebab kecelakaan kerja pada pekerja pertambangan. *Artikel*, 02(1). [Http://jk31.fkm.unand.ac.id/](http://jk31.fkm.unand.ac.id/)
- Ismail, W. Ratri., Nurfadillah, A. R., & Kadir, L. (2025). Analisis Bahaya, Risiko, Dan Pencegahan Kecelakaan Kerja Menggunakan Metode Preliminary Hazard Analysis (PHA) Pada Pekerjaan Mechanical, Electrical, And Plumbing (MEP) Di Citra Mutiara-Nindya Beton KSO. *Jurnal Kolaboratif Sains*, 8(9), 6031–6049. <https://doi.org/10.56338/jks.v8i9.8735>
- Ita et al. (2020). *1320-3078-1-PB-1*.
- Jailani, Ms., Jeka, F., & Negeri Sulthan Thaha Saifuddin Jambi, U. (2023). *Populasi dan Sampling (Kuantitatif), Serta Pemilihan Informan Kunci (Kualitatif) dalam Pendekatan Praktis*.

- Jamil. (2021). *Cara Mudah Menulisa Karya Ilmiah Lengkap dengan Panduan Wajib Untuk Semua Mahasiswa*. CV Azka Pustaka, Sumatra Barat.
- Jasirwan. (2024). *Etika Publikasi di Bidang Kedokteran*. *Jurnal Penyakit Dalam Indonesia 11*. <https://doi.org/10.7454/jpdi.v11i1.1572>.
- Jatar Sagala. (2025). Analisis Faktor Resiko yang Mempengaruhi Kejadian Kecelakaan Kerja Pada Pekerja Win Textile Tahun 2025. *Jurnal Sosial Dan Teknologi (SOSTECH)*, 5(9).
- Jurnal, P. :, Masyarakat, K., Putri, D. N., Lestari, F., Keselamatan, D., & Kerja, K. (2023). *Analisis penyebab kecelakaan kerja pada pekerja di proyek konstruksi : literature review*. 7(1).
- Khairuddin, M. Z. F., Hasikin, K., Abd Razak, N. A., Lai, K. W., Osman, M. Z., Aslan, M. F., Sabanci, K., Azizan, M. M., Satapathy, S. C., & Wu, X. (2022). Predicting occupational injury causal factors using text-based analytics: A systematic review. *Frontiers in Public Health*, 10, 984099. <https://doi.org/10.3389/FPUBH.2022.984099/BIBTEX>
- Kuncoro, & M. (2021). *Metode Kuantitatif*. In *Metode Kuantitatif (Issue 1940310019)*.
- Kusnanto, H. , dkk. (2020). *Analisis Risiko Kesehatan Kerja pada Industri Genteng Tanah Liat di Jawa Tengah*. *Indonesian Journal of Occupational Safety and Health*.
- Lestari, A. , & W. R. (2024). *Analisis tren kecelakaan kerja di Indonesia berdasarkan data BPJS Ketenagakerjaan*. *Jurnal Kesehatan Masyarakat Indonesia*,.
- Lestari, A., Maliga, I., Reni Handayani, A., Adekayanti, P., Studi Keperawatan, P., Griya Husada Sumbawa, S., Studi Kebidanan, P., & Studi Kesehatan Masyarakat, P. (2024). Sosialisasi Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) dan Penggunaan Alat Pelindung Diri (APD) Pada Sektor Informal di Sumbawa. *Pengabdian Kepada Masyarakat*, 6(3), 307–316. <https://doi.org/10.36407/berdaya.v6i3.1377>
- Mahkotawati, R., Rijanto, T., Wanarti Rusimamto, P., Sosial Emosional, P., Belajar, G., Belajar David Kolb, G., & Merdeka, K. (2025). *Uji Validitas dan Reliabilitas Instrumen Penelitian: Angket Pengalaman Praktik Kerja Lapangan (PKL) pada Siswa SMK Kata kunci* (Vol. 8, Issue 2). <http://Jiip.stkiyapisdmpu.ac.id>

- Maryati, S., Sumarni, L., & Muslim, I. (2023). *The Characteristics of Elder Workers in Indonesia*. <https://doi.org/10.47772/IJRISS>
- Muharram, M. (2020). Analisis Hubungan Dukungan Sosial Dan Efikasi Diri Dengan Perilaku Penggunaan Alat Pelindung Diri di PT. Pertamina (Persero) DPPU Juanda Sidoarjo. *Journal of Health Science and Prevention*, 4(2), 111–124. <https://doi.org/10.29080/jhsp.v4i2.410>
- Naspub Bela Segar Juniarti*. (n.d.).
- Nurhidayah, S. , A. A. , & Y. R. (2020). *Hubungan Kondisi Fisik Pekerja dengan Risiko Kecelakaan Kerja*.
- Notoatmodjo, S., 2018. *Metodologi penelitian kesehatan*. Jakarta: Rineka Cipta.
- Oña, A., Forsido, R. T., Bychkovska, O., Aegerter, A., Guerra, G., Bizuneh, Y. A., & Mussie, K. M. (2024). Occupational injuries and their sociodemographic, workplace, and behavioral determinants among large-scale factory workers in Ethiopia: a cross-sectional study. *Cadernos de Saúde Pública*, 40(8), e00162923. <https://doi.org/10.1590/0102-311XEN162923>
- Pengaruh penambahan serat serabut kelapa terhadap kuat lentur dan permeabilitas genteng beton berbahan limbah bottom ash sebagai pengganti sebagian semen (the effect of adding coconut fibers on the bending strength and permeability of concrete tiles made from bottom ash waste as a partial substitute for cement)*. (n.d.).
- Prabawati, S. A., Istiqomah, S. H., & Kasjono, H. S. (2024). Pengaruh Senam Ergonomis dan Relaksasi Terhadap Keluhan Musculoskeletal Disorders Pada Pekerja Pembuatan Genteng di Sleman Yogyakarta. *Ruwa Jurai: Jurnal Kesehatan Lingkungan*, 17(3), 138–144. <https://doi.org/10.26630/rj.v17i3.4039>
- Pratama, Y. , S. H. , & W. D. (2021). *Hubungan pengetahuan K3 dan kepatuhan penggunaan APD terhadap kejadian kecelakaan kerja*. *Jurnal Keselamatan Kerja*.
- Purnama Juwita, L., & Dwi Pasca Budiono, N. (2024). Dominant Factors Level of Safety Culture Maturity Model With Work Accidents at PT Barata Indonesia. *Nugrahadi Dwi Pasca Budiono) International Journal of Health, Economics, and Social Sciences (IJHESS)*, 6(3), 941–954. <https://doi.org/10.56338/ijhess.v6i3.5500>

- Putra, A. , & S. D. (2022). *Analisis Kepatuhan SOP terhadap Pencegahan Kecelakaan Kerja pada Tenaga Kerja Industri Kecil. Indonesian Journal of Occupational Health and Safety, 10(3), 123–131.*
- Putri, D. A. , & W. H. (2020). *Hubungan Beban Kerja dengan Kelelahan Mental pada Pekerja Industri Manufaktur. Jurnal Kesehatan Masyarakat.*
- Putri, D. N., Lestari, F., Studi, P., Keselamatan, M., Kerja, K., Masyarakat, K., Indonesia, U., & Keselamatan, D. (2023). *Literature review: analisis penyebab kecelakaan kerja pada pekerja di proyek konstruksi (vol. 13).*
- Putro, S., Teknik Mesin ATWarga, J., Solo Baki Km, J., Baru, S., Yani Kotak Pos, J. A., & Surakarta, P. (2020). Variasi komposisi bahan genteng soka untuk mendapatkan daya serap air yang optimal. *Media mesin, 8(2), 59–64.*
- Rachmat Roebidin, Ahmad Ropii, & Hafidz Hilal Assegaf. (2025). Faktor-Faktor Yang Berhubungan Dengan Kejadian Repetitive Strain Injury (Rsi) Pada Pekerja Pembuatan Genteng Di Pabrik Genteng Mega Jaya Desa Baturuyuk Kabupaten Majalengka. *Menulis: Jurnal Penelitian Nusantara, 1(2), 9–15.* <https://doi.org/10.59435/menulis.v1i2.10>
- Rafika Ulfa, K., Syam, N., Surahman Batara, A., Amelia, R., dan Keselamatan Kerja, K., Kesehatan Masyarakat, F., Muslim Indonesia, U., & Lingkungan, K. (2023). Industrial kapal indonesia makassar. In *window of public health journal (vol. 4, issue 2).*
- Rahma Amalia, S. (n.d.). *Kajian Etno-SETS (Science, Environment, Technology, Society) Dalam Proses Pembuatan Genteng di Kabupaten Kudus Sebagai Sumber Belajar Sains Tingkat SMP/MTs.*
- Rahman, A. , & Y. N. (2021). *Faktor Psikologis dan Kepatuhan Pekerja terhadap Keselamatan dan Kesehatan Kerja. Jurnal Kesehatan Lingkungan.*
- Rahmawati, D. & S. (2021). *Faktor-faktor yang Berhubungan dengan Keluhan Gangguan Pernapasan pada Pekerja Industri Genteng. Jurnal Kesehatan Masyarakat Universitas Diponegoro.*
- Rahmawati, F. , & N. A. (2022). *Faktor penyebab kecelakaan kerja di sektor konstruksi: Studi literatur. Indonesian Journal of Management and Data Science.*
- Rahmi, A., Lastri, S., & Hasnur, H. (2024). *JAMBURA JOURNAL OF HEALTH SCIENCE AND RESEARCH Hasnur Under the license CC BY-SA 4.0.* <https://ejurnal.ung.ac.id/index.php/jjhsr/index>

- Robbins, S. P. , & J. T. A. (2019). *Organizational Behavior*. Pearson Education.
- Saragih. (2020). 5063-20041-1-PB.
- Sari, N. , & H. M. (2020). *Dampak kecelakaan kerja terhadap pekerja dan perusahaan di Indonesia*. *Jurnal Ilmu Kesehatan Masyarakat*.
- Setiawan, B. (2021). *Kelelahan Kerja dan Pengaruhnya terhadap Kecelakaan Kerja di Industri Padat Karya*.
- Simatupang, N. (2020). Pengetahuan cedera olahraga pada mahasiswa fakultas ilmu keolahragaan unimed. In *jurnal pedagogik keolahragaan* (vol. 02).
- Slamet, S., & Kamila, L. (2023). Faktor-Faktor yang Berhubungan dengan Gangguan Fungsi Paru pada Pekerja Pengelasan Di Kota Pontianak. *Jurnal Laboratorium Khatulistiwa*, 1(1), 72. <https://doi.org/10.30602/JLK.V1I1.100>
- Sri Wahyuni Haris, M. M. (2020). *ANALISIS PENDAPATAN USAHA GULA AREN DI DESA GANTARANG KABUPATEN SINJAI SULAWESI SELATAN*.
- Sugiyono. (2020). *Metode Penelitian Kualitatif*. Bandung: Alfabeta.
- Sukwika T et al. (2021). 4173-Article Text-36692-1-10-20240726.
- Sulistyaningtyas, N., Teknologi, I., Tri, K., & Nasional, T. (2021a). Analisis Faktor-Faktor Penyebab Kecelakaan Akibat Kerja Pada Pekerja Konstruksi. In *Journal of Health Quality Development E* (Vol. 1, Issue 1).
- Sulistyaningtyas, N., Teknologi, I., Tri, K., & Nasional, T. (2021b). Analisis Faktor-Faktor Penyebab Kecelakaan Akibat Kerja Pada Pekerja Konstruksi: Literature Review ANALISIS FAKTOR-FAKTOR PENYEBAB KECELAKAAN AKIBAT KERJA PADA PEKERJA KONSTRUKSI: LITERATURE REVIEW ANALYSIS OF FACTORS CAUSING WORK-RELATED ACCIDENTS IN CONSTRUCTION WORKERS: LITERATURE REVIEW. In *Journal of Health Quality Development E* (Vol. 1, Issue 1).
- Sulistiyowati, I., & Sukwika, T. (2022). INVESTIGASI KECELAKAAN KERJA AKIBAT ALAT PELINDUNG DIRI MENGGUNAKAN METODE SCAT DAN SMART-PSL. *Jurnal Ilmu Kesehatan Bhakti Husada: Health Sciences Journal*, 13(01), 27–45. <https://doi.org/10.34305/jikbh.v13i1.367>
- Suma'mur, P. K. (2018). *Higiene Perusahaan dan Kesehatan Kerja (Hiperkes)*.
- Susanti, H. , & F. M. (2020). *Analisis Stres Kerja pada Pekerja Industri dengan Lingkungan Kerja Berisiko*. *Jurnal Psikologi Industri*.
- Sutrisno, E. . (2024). *Plagiarisme dan Integritas Akademik*. Yayasan Kita Menulis.

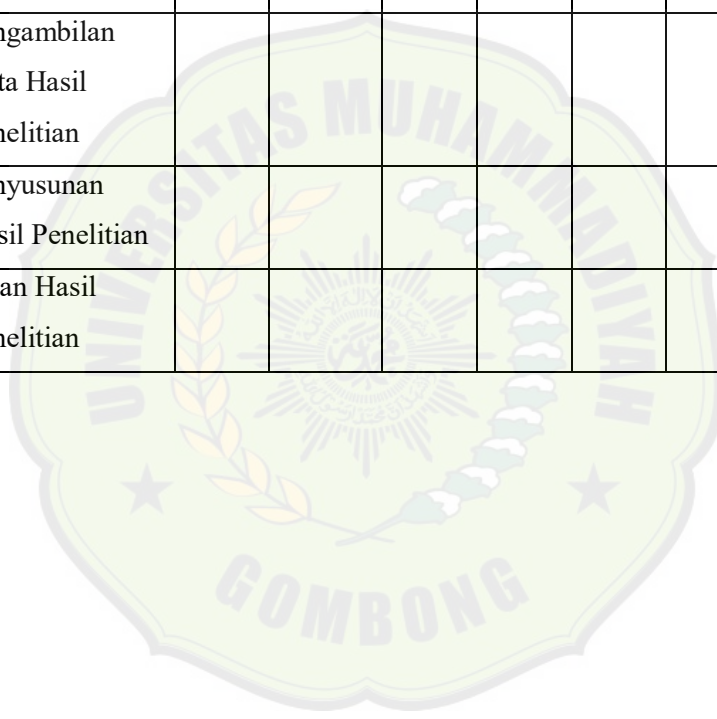
- Syari'ah, E. (n.d.). *Analisis kontribusi industri kecil kerajinan genteng terhadap kesejahteraan pengrajin dalam perspektif ekonomi islam (Studi Pada Pengrajin Genteng Desa Jati Agung Kecamatan Ambarawa Kabupaten Pringsewu) SKRIPSI Diajukan untuk Melengkapi Tugas-tugas dan Memenuhi Syarat-syarat Guna Mendapatkan Gelar Sarjana Ekonomi (S.E) Dalam Ilmu Ekonomi dan Bisnis Islam Oleh MEIANA NIRMALA SARI NPM. 1451010208.*
- Syariffudin, M., & Parma, I. P. G. (2020). Dampak lingkungan kerja serta keselamatan dan kesehatan kerja pada kinerja karyawan bagian produksi. *Jurnal Manajemen Dan Bisnis*, 2(2).
- Tarwaka. (2020). *EKONOMI INDUSTRI : Dasar-Dasar Pengetahuan Ergonomi dan Aplikasi Di Tempat Kerja*. <https://perpustakaan.binadarma.ac.id/opac/detail-opac?id=4912>
- Tarwaka. (2021). *Keselamatan dan Kesehatan Kerja: Manajemen dan Implementasi K3 di Tempat Kerja*. Surakarta: Harapan Press.
- Tarwaka. (2020). *rgonomi Industri: Dasar-dasar Pengetahuan Ergonomi dan Aplikasi di Tempat Kerja*. Surakarta: Harapan Press.
- Ulfa, R. (2021). *Variabel Penelitian Dalam Penelitian Pendidikan.urnal Penelitian dan Keislaman*, 342.
- Ulum, K. M. (2024). Analysis of Securities Offering Regulations on Securities Crowdfunding Services Maslahah Approach. *Studi Multidisipliner: Jurnal Kajian Keislaman*, 11(1), 29–42. <https://doi.org/10.24952/multidisipliner.v11i1.10672>
- Widhy Wahyani, W. P. A. (2024). *Analisis risiko keselamatan dan kesehatan kerja pada proses pembuatan genteng dengan metode hirarc (hazard identification, risk assessment, and risk control)*.
- Widodo, A. , dkk. (2020). *Kelelahan Kerja dan Hubungannya dengan Produktivitas pada Pekerja Pabrik Genteng*. *Jurnal Kesehatan Kerja Indonesia*.
- Yamin, S. C., Bejan, A., Parker, D. L., Xi, M., & Brosseau, L. M. (2021). Analysis of workers' compensation claims data for machine-related injuries in metal fabrication businesses. *American Journal of Industrial Medicine*, 59(8), 656–664. <https://doi.org/10.1002/AJIM.22603;SUBPAGE:STRING:ABSTRACT;WEBSITE:WEBSITE:PERICLES;ISSUE:ISSUE:DOI>
- Yuliana, L., Kurniawan, N. B. P., & Ramdan, M. (2025). ANALISIS PENGANGKATAN MATERIAL SECARA MANUAL TERHADAP



Lampiran 1 Jadwal Penelitian

Jadwal Pelaksanaan Kegiatan Penyusunan Proposal Penelitian

No.	Kegiatan	Mar	April	Mei	Juni	Juli	Agst	Sep	Okt	Nov	Des
1.	Penentuan tema										
2.	Penyusunan Proposal										
3.	Uji Proposal										
4.	Uji Etik										
5.	Uji Validitas										
6.	Pengambilan Data Hasil Penelitian										
7.	Penyusunan Hasil Penelitian										
8.	Ujian Hasil Penelitian										



Lampiran 2 Surat Ijin Studi Pendahuluan



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GOMBONG
LEMBAGA PENELITIAN DAN PENGABDIAN MASYARAKAT
Sekretariat : Jl. Yos Sudarso no. 461 Gombong, Kebumen Telp. (0287)472433
Email: lppm@unimugo.ac.id Web: http://unimugo.ac.id/

No : 1350.5/11.3.AU/PN/IV/2025
Hal : Permohonan Ijin
Lampiran : -

Gombong, 14 April 2025

Kepada :
Yth. Kepala Desa Aditirto

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Teriring do'a semoga kita dalam melaksanakan tugas sehari-hari senantiasa mendapat perlindungan dari Allah SWT. Aamiin

Sehubungan dengan akan dilaksanakannya penelitian bagi mahasiswa Keperawatan Program Sarjana Universitas Muhammadiyah Gombong, dengan ini kami mohon kesediaannya untuk memberikan ijin kepada mahasiswa kami:

Nama : Taufik Hidayat
NIM : 202202146
Judul Penelitian : Kecelakaan Kerja pada Proses Pemhuatan Genteng di Desa Aditirto,
Kecamatan Pejagoan
Keperluan : Ijin Studi Pendahuluan

Demikian atas perhatian dan ijin yang diberikan kami ucapkan terima kasih.

Wassalamu'alaikum Wr.Wb.

Kepala LPPM
Universitas Muhammadiyah Gombong

Annika Dwi Asti, M.Kep

Lampiran 3 Surat Ijin Penelitian



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GOMBONG
LEMBAGA PENELITIAN DAN PENGABDIAN MASYARAKAT
Sekretariat : Jl. Yos Sudarso no. 461 Gombong, Kebumen Telp. (0287)472433
Email: lppm@unimugo.ac.id Web: http://unimugo.ac.id/

No : 1987.5/II.3.AU/PN/XII/2025
Hal : Permohonan Ijin
Lampiran : -

Gombong, 08 Desember 2025

Kepada :
Yth. Kepala Desa Aditirto

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Teriring do'a semoga kita dalam melaksanakan tugas sehari-hari senantiasa mendapat perlindungan dari Allah SWT. Aamiin

Sehubungan dengan akan dilaksanakannya penelitian bagi mahasiswa Keperawatan Program Sarjana Universitas Muhammadiyah Gombong, dengan ini kami mohon kesediaannya untuk memberikan ijin kepada mahasiswa kami:

Nama : Taufik Hidayat
NIM : 202202146
Judul Penelitian : Faktor Terjadinya Kecelakaan Kerja pada Proses Pembuatan Genteng di Desa Aditirto Kecamatan Pejagoan
Keperluan : Ijin Penelitian

Demikian atas perhatian dan ijin yang diberikan kami ucapkan terima kasih.

Wassalamu'alaikum Wr.Wb.

Kepala LPPM
Universitas Muhammadiyah Gombong



Amika Dwi Asti, M.Kep

Lampiran 4 Surat Keterangan Lolos Uji Etik



KOMISI ETIK PENELITIAN KESEHATAN
HEALTH RESEARCH ETHICS COMMITTEE
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GOMBONG
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GOMBONG

eCertificate

KETERANGAN LAYAK ETIK
DESCRIPTION OF ETHICAL
EXEMPTION
"ETHICAL EXEMPTION"
Nomor : 248.6/II.3.AU/F/KEPK/XII/2025

No. Protokol : 11113001589



Peneliti
Researcher

: Taufik Hidayat
Sarwono, SKM, MKes.

Nama Institusi
Name of The Institution

: KEPK Universitas Muhammadiyah Gombong

**"FAKTOR TERJADINYA KECELAKAAN KERJA PADA
PROSES PEMBUATAN GENTENG DI DESA ADITIRTO
KECAMATAN PEJAGOAN"**

**"FACTORS CAUSING WORK ACCIDENTS IN THE ROOF
TILE MAKING PROCESS IN ADITIRTO VILLAGE,
PEJAGOAN DISTRICT"**

Dinyatakan layak etik sesuai 7 (tujuh) Standar WHO 2011, yaitu 1) Nilai Sosial, 2) Nilai Ilmiah, 3) Pemerataan Beban dan Manfaat, 4) Risiko, 5) Bujukan/Eksploitasi, 6) Kerahasiaan dan Privacy, dan 7) Persetujuan Setelah Penjelasan, yang merujuk pada Pedoman CIOMS 2016. Hal ini seperti yang ditunjukkan oleh terpenuhinya indikator setiap standar.

Declared to be ethically appropriate in accordance to 7 (seven) WHO 2011 Standards, 1) Social Values, 2) Scientific Values, 3) Equitable Assessment and Benefits, 4) Risks, 5) Persuasion/Exploitation, 6) Confidentiality and Privacy, and 7) Informed Consent, referring to the 2016 CIOMS Guidelines. This is as indicated by the fulfillment of the indicators of each standard.

Pernyataan Laik Etik ini berlaku selama kurun waktu tanggal 07 Desember 2025 sampai dengan tanggal 07 Desember 2026

This declaration of ethics applies during the period December 07, 2025 until December 07, 2026

December 07, 2025
Professor and Chairperson,



Ning Iswati, M.Kep

Lampiran 5 Hasil Uji Plagiarisme



SURAT PERNYATAAN CEK SIMILARITY/PLAGIASI

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Sawiji, M.Sc
NIK : 96009
Jabatan : Kepala UPT Perpustakaan, Multimedia, SIM, dan IT

Menyatakan bahwa karya tulis di bawah ini **sudah lolos** uji cek similarity/plagiasi:

Judul : Faktor Terjadinya Kecelakaan Kerja Pada Proses Pembuatan Genteng Di Desa
Aditirto Kecamatan Pejagoan

Nama : Taufik Hidayat
NIM : 202202146
Program Studi : Sarjana Keperawatan
Hasil Cek : 17%

Gombong, 16 Desember 2025

Mengetahui,

Pustakawan

Kepala UPT Perpustakaan, Multimedia, SIM, dan IT


(Pui Sundariyati)


(Sawiji, M.Sc)

Lampiran 6 Instrumen Penelitian

LEMBAR PERMOHONAN MENJADI RESPONDEN

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Dengan hormat,

Yang bertndatangan dibawah ini:

Nama: Taufik Hidayat

NIM: 202202146

Mahasiswa tingkat 4 prodi Sarjana Keperawatan Universitas Muhammadiyah Gombong akan melakukan penelitian tentang "FAKTOR TERJADINYA KECELEKAAN KERJA PADA PROSES PEMBUATAN GENTENG DI DESA ADITIRTO KECHEMATAN PEJAGOAN".

Untuk itu peneliti mohon kesedian saudara untuk bersedia menjadi responden dalam penelitian ini. Semua informasi yang diberikan akan dijaga dan hanya digunakan untuk tujuan penelitian. Apabila saudara/i menyetujui, maka dengan ini saya mohon kesediaan reponden untuk mendatangi lembar persetujuan dan menjawab pertanyaan yang akan diajukan oleh peneliti menggunakan lembar kuesioner.

Atas perhatian dan kesediaan saudara saya ucapkan terimakasih.

Wassalamu'alaikum Wr. Wb.

Peneliti


(Taufik Hidayat)

Lampiran 7 Lembar Persetujuan Menjadi Partisipan

FORMULIR PERSETUJUAN UNTUK BERPARTISIPASI DALAM PENELITIAN

Judul Penelitian :

Faktor Terjadinya Kecelakaan Kerja pada Proses Pembuatan Genteng di Desa Aditirto Kecamatan Pejagoan

Saya (Nama Lengkap) :

- Secara suka rela menyetujui bahwa saya terlibat dalam penelitian di atas.
- Saya yakin bahwa saya memahami tentang tujuan, proses, dan efek yang mungkin terjadi pada saya jika terlibat dalam penelitian ini.
- Saya telah memiliki kesempatan untuk bertanya dan saya puas dengan jawaban yang saya terima
- Saya memahami bahwa partisipasi saya dalam penelitian ini bersifat sukarela dan saya dapat keluar sewaktu-waktu dari penelitian
- Saya memahami bahwa saya akan menerima salinan dari lembaran pernyataan informasi dan persetujuan

Nama dan Tanda tangan responden		Tanggal No. HP	
Nama dan Tanda tangan saksi		Tanggal	
Nama dan Tanda tangan wali (jika diperlukan)		Tanggal	

Saya telah menjelaskan penelitian kepada partisipan yang bertandatangan diatas, dan saya yakin bahwa responden tersebut paham tentang tujuan, proses, dan efek yang mungkin terjadi jika dia ikut terlibat dalam penelitian ini.

	Taufik Hidayat		
Nama dan Tanda tangan peneliti		Tanggal No HP	083862002929

Lampiran 8 Lembar Kuisisioner

KUESIONER PENELITIAN

FAKTOR TERJADINYA KECELAKAAN KERJA PADA PROSES PEMBUATAN GENTENG DI DESA ADITIRTO KECAMATAN PEJAGOAN

Petunjuk Pengisian Kuesioner : Beri tanda **X** atau \surd pada salah satu pilihan jawaban yang menjadi pilihan anda. Tanyakan kepada peneliti jika terdapat pertanyaan yang masih kurang jelas atau tidak dimengerti. Atas kejujuran anda dalam mengisi kuesioner ini saya ucapkan terima kasih.

Karakteristik Responden

Nama :

Usia :

Tahun Pendidikan Terakhir :

- SD
- SMP
- SMA
- Perguruan Tinggi

Kecelakaan Kerja

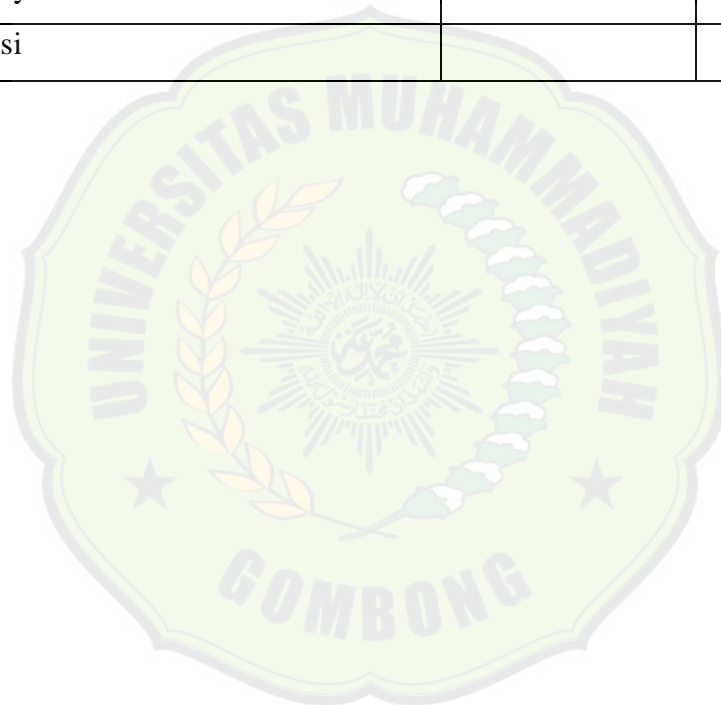
Apakah Anda pernah mengalami kecelakaan kerja dalam beberapa tahun terakhir?

- Pernah (jika ya lanjut ke pertanyaan berikutnya)
- Tidak Pernah

Tabel berikut ini berisi keterangan mengenai kecelakaan di tempat kerja. Berilah tanda centang (\surd) pada kolom yang tersedia sesuai dengan yang pernah Anda alami.

No.	Jenis Kecelakaan Kerja	Pernah	Tidak Pernah
1.	Terjatuh		
2.	Tertimpa benda		
3.	Luka terkena mesin		
4.	Kecelakaan saat pengangkutan		
	Anggota Tubuh Yang Cedera/Luka	Pernah	Tidak Pernah
5.	Kepala		
6.	Mata		
7.	Leher		
8.	Badan		
9.	Tangan		
10.	Kaki		
	Alat Penyebab Kecelakaan	Pernah	Tidak Pernah
11.	Mesin tekan		
12.	Mesin giling		
13.	Gerobak		
	Faktor Psikologis	Pernah	Tidak Pernah
14.	Saya sering cemas memikirkan pekerjaan saat di rumah		
15.	Saya merasa sulit berkonsentrasi setelah beberapa jam bekerja		
16.	Saya termotivasi untuk bekerja sesuai standar keselamatan		
17.	Saya selalu memakai APD (sepatu pelindung, sarung tangan, dsb.) sesuai SOP		
18.	Apakah Anda pernah membantu rekan kerja dalam proses pemulihan pascakecelakaan?		
	Faktor Fisik	Pernah	Tidak Pernah
19.	Saya merasa letih secara fisik setelah bekerja sehari penuh		

20.	Saya memiliki masalah kesehatan yang memengaruhi kemampuan kerja (mis. Napas sesak, nyeri punggung)		
21.	Paparan debu tanah liat di area kerja sering terasa mengganggu pernapasan		
	Faktor Lingkungan	Pernah	Tidak Pernah
22.	Kebisingan mesin		
23.	Suhu panas		
24.	Debu tanah liat		
25.	Pencahayaan		
26.	Ventilasi		



Lampiran 9 Lembar Bimbingan



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GOMBONG
FAKULTAS ILMU KESEHATAN
PRODI KEPERAWATAN PROGRAM SARJANA
Jl. Yos Sudarso No. 461, Telp. Fax. (0287) 472433, Gombong 54412

Nama Mahasiswa : Taufik Hidayat
NIM : 202202146
Pembimbing : Sarwono, SKM.,M.Kes.

Tanggal Bimbingan	Topik/Materi Bimbingan	Paraf Pembimbing
17-03-2025	Bikin latar belakang dan menentukan judul	La
25-03-2025	Perbaiki pendahuluan, ACC judul, Lanjut BAB II dan III	La
14-04-2025	Sinkronkan antara tujuan, teori dan Definisi Operasional	La
28-05-2025	Siapkan ujian Perbaiki BAB III (sertakan etik penelitian) dan perbaiki penulisan	La
16-06-2025	Perbaiki BAB III dan Lengkapi Kuisisioner	La
03-07-2025	Perbaiki penulisan, definisi operasional, analisis data	La
04-07-2025	ACC BAB I, II, III	La

Mengetahui,
Ketua Prodi Keperawatan Program Sarjana,

(Ns. Cahyu Septiwi, M.Kep., Sp.KMB., Ph.D)



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GOMBONG
FAKULTAS ILMU KESEHATAN
PRODI KEPERAWATAN PROGRAM SARJANA
Jl. Yos Sudarso No. 461, Telp. Fax. (0287) 472433, Gombong 54412

Nama Mahasiswa : Taufik Hidayat
NIM : 202202146
Pembimbing : Sarwono, SKM.,M.Kes.

Tanggal Bimbingan	Topik/Materi Bimbingan	Paraf Pembimbing
12-12-2025	Perbaiki BAB III & IV, Lanjut BAB V	La
15-12-2025	BAB V lebih dipersingkat, samakan dengan tujuan dan manfaat	La
16-12-2025	Cek tunitin	La
17-12-2025	Siapkan ujian	La
18-12-2025	ACC ujian	La

Mengetahui,
Ketua Prodi Keperawatan Program Sarjana,



(Ns. Cahyu Septiwi, M.Kep., Sp.KMB., Ph.D)

Lampiran 10 Data SPSS

usia

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	21 - 25 (remaja)	2	2.9	2.9	2.9
	26 - 35 (dewasa awal)	7	10.3	10.3	13.2
	36 - 45 (dewasa akhir)	8	11.8	11.8	25.0
	46 - 55 (lansia awal)	19	27.9	27.9	52.9
	56 - 65 (lansia akhir)	32	47.1	47.1	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

pendidikan

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	SD	11	16.2	16.2	16.2
	SMP	35	51.5	51.5	67.6
	SMA	22	32.4	32.4	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

jenis kelamin

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Laki - laki	30	44.1	44.1	44.1
	Perempuan	38	55.9	55.9	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Jenis Kecelakaan Kerja Terjatuh

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	12	17.6	17.6	17.6
	Tidak pernah	56	82.4	82.4	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Jenis Kecelakaan Kerja Tertimpa Benda

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	20	29.4	29.4	29.4
	Tidak pernah	48	70.6	70.6	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Jenis Kecelakaan Kerja Luka terkena mesin

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	9	13.2	13.2	13.2
	Tidak pernah	59	86.8	86.8	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Jenia Kecelakaan Kerja kecelakaan saat pengangkutan

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	18	26.5	26.5	26.5
	Tidak pernah	50	73.5	73.5	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Anggota Tubuh Yang Cedera Kepala

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	9	13.2	13.2	13.2
	Tidak pernah	59	86.8	86.8	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Anggota Tubuh Yang Cedera Mata

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	3	4.4	4.4	4.4
	Tidak pernah	65	95.6	95.6	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Anggota Tubuh Yang Cedera Leher

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	1	1.5	1.5	1.5
	Tidak pernah	67	98.5	98.5	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Anggota Tubuh Yang Cedera Badan

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	9	13.2	13.2	13.2
	Tidak pernah	59	86.8	86.8	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Anggota Tubuh Yang Cedera Tangan

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	32	47.1	47.1	47.1
	Tidak pernah	36	52.9	52.9	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Anggota Tubuh Yang Cedera Kaki

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	28	41.2	41.2	41.2
	Tidak pernah	40	58.8	58.8	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Alat Penyebab Kecelakaan Mesin tekan

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	7	10.3	10.3	10.3
	Tidak pernah	61	89.7	89.7	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Alat Penyebab Kecelakaan Mesin Giling

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	3	4.4	4.4	4.4
	Tidak pernah	65	95.6	95.6	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Alat Penyebab Kecelakaan Gerobak

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	27	39.7	39.7	39.7
	Tidak pernah	41	60.3	60.3	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Faktor psikologis Saya sering cemas memikirkan pekerjaan saat di rumah

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	54	79.4	79.4	79.4
	Tidak pernah	14	20.6	20.6	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Faktor psikologis Saya merasa sulit berkonsentrasi setelah beberapa jam bekerja

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	54	79.4	79.4	79.4
	Tidak pernah	14	20.6	20.6	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Faktor psikologis Saya termotivasi untuk bekerja sesuai standar keselamatan

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	14	20.6	20.6	20.6
	Tidak pernah	54	79.4	79.4	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Faktor psikologis Saya selalu memakai APD (sepatu pelindung, sarung tangan, dsb.) sesuai SOP

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	9	13.2	13.2	13.2
	Tidak pernah	59	86.8	86.8	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Faktor psikologis Apakah Anda pernah membantu rekan kerja dalam proses pemulihan pascakecelakaan?

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	9	13.2	13.2	13.2
	Tidak pernah	59	86.8	86.8	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Faktor fisik Saya merasa letih secara fisik setelah bekerja sehari penuh

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	47	69.1	69.1	69.1
	Tidak pernah	21	30.9	30.9	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Faktor fisik Saya memiliki masalah kesehatan yang memengaruhi kemampuan kerja (mis. Napas sesak, nyeri punggung)

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	14	20.6	20.6	20.6
	Tidak pernah	54	79.4	79.4	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Faktor fisik Paparan debu tanah liat di area kerja sering terasa mengganggu pernapasan

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	7	10.3	10.3	10.3
	Tidak pernah	61	89.7	89.7	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Faktor lingkungan Kebisingan mesin

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	12	17.6	17.6	17.6
	Tidak pernah	56	82.4	82.4	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Faktor lingkungan Suhu panas

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	20	29.4	29.4	29.4
	Tidak pernah	48	70.6	70.6	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Faktor lingkungan Debu tanah liat

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	7	10.3	10.3	10.3
	Tidak pernah	61	89.7	89.7	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Faktor lingkungan Pencahayaan

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Pernah	7	10.3	10.3	10.3
	Tidak pernah	61	89.7	89.7	100.0
	Total	68	100.0	100.0	

Faktor lingkungan Ventilasi

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Tidak pernah	68	100.0	100.0	100.0

