



**EVALUASI PENGELOLAAN SEDIAAN FARMASI DAN
BMHP PUSKESMAS ALIAN BERDASARKAN REGULASI
(PERMENKES NO 74 TH 2016 BESERTA PEMBARUANNYA
PERMENKES NO 26 TAHUN 2020)**

PROFESSIONAL PROJECT PRACTICE

Disusun Oleh:
GUSTRI AMELIA
202413060

**PROGRAM STUDI PENDIDIKAN PROFESI
APOTEKER PROGRAM PROFESI
FAKULTAS ILMU KESEHATAN
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GOMBONG
2025**



**EVALUASI PENGELOLAAN SEDIAAN FARMASI DAN
BMHP PUSKESMAS ALIAN BERDASARKAN REGULASI
(PERMENKES NO 74 TH 2016 BESERTA PEMBARUANNYA
PERMENKES NO 26 TAHUN 2020)**

PROFESSIONAL PROJECT PRACTICE

Diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Apoteker

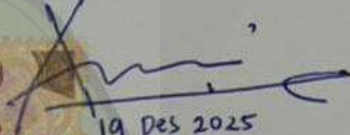
Disusun Oleh:
GUSTRI AMELIA
202413060

PEMINATAN FARMASI KLINIK

**PROGRAM STUDI PENDIDIKAN PROFESI APOTEKER
PROGRAM PROFESI
FAKULTAS ILMU KESEHATAN
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GOMBONG
2025**

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS

Professional Project Practice ini adalah hasil karya saya sendiri dan semua sumber baik yang dikutip maupun dirujuk telah saya nyatakan dengan benar

Nama : GUSTRI AMELIA
NIM : 202413060
Tanda Tangan : 
Tanggal : 19 Des 2025





HALAMAN PERSETUJUAN

EVALUASI KESESUAIAN PENGELOLAAN SEDIAAN FARMASI DAN
BMHP PUSKESMAS ALIAN BERDASARKAN PERMENKES NO 74 TH 2016
DAN PERUBAHAN PERMENKES NO 26 TH 2020

Telah disetujui dan dinyatakan telah memenuhi syarat untuk diujikan
pada tanggal 19 Desember 2025

Pembimbing

(apt. Tri Cahyani Widiastuti, M.Sc)

NIDN: 0616028901

Mengetahui,

Ketua Program Studi Pendidikan Profesi Apoteker Program Profesi
Fakultas Ilmu Kesehatan
Universitas Muhammadiyah Gombong



(apt. Ayu Nissa Ainni, M.Farm)

NIDN. 060608950

HALAMAN PENGESAHAN

Professional Project Practice Apoteker ini diajukan oleh:

Nama : Gustri Amelia
NIM : 202413060
Program Studi : Pendidikan Profesi Apoteker
Judul PPP-A : Evaluasi Kesesuaian Pengelolaan Sediaan Farmasi Dan
Bmhp Puskesmas Alian Berdasarkan Permenkes No 74 Th
2016 Dan Perubahan Permenkes No 26 Th 2020

Telah berhasil dipertahankan dihadapkan Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Apoteker pada program Studi Pendidikan Profesi Apoteker Universitas Muhammadiyah Gombong.

Penguji Satu

(apt. Eka Wuri Handayani, S.Farm., MPH)
NIDN. 0606089501

Penguji Dua

(apt. Tri Cahyani Widiastuti, M.Sc)
NIDN: 0616028901

Mengetahui,

Ketua Program Studi Pendidikan Profesi Apoteker Program Profesi
Fakultas Ilmu Kesehatan
Universitas Muhammadiyah Gombong

(apt. Pratiwi Nurul Huda, M.Farm)
NIDN. 0606089501

Ditetapkan di : Gombong , Kebumen

Tanggal : 19 Desember 2025

v

Universitas Muhammadiyah Gombong

**HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI TUGAS AKHIR
UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS**

Sebagai sivitas akademik Universitas Muhammadiyah Gombong, saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : GUSTRI AMELIA

NIM : 202413060

Program studi : PENDIDIKAN PROFESI APOTEKER

Jenis karya : Professional Project Practice

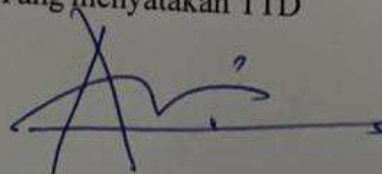
Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Universitas Muhammadiyah Gombong Hak Bebas Royalti Noneksklusif (*Non-exclusive Royalty-Free Right*) atas karya ilmiah saya yang berjudul:

EVALUASI KESESUAIAN PENGELOLAAN SEDIAAN FARMASI DAN
BMHP PUSKESMAS ALIAN BERDASARKAN PERMENKES NO 74 TH 2016
DAN PERUBAHAN PERMENKES NO 26 TH 2020

Beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak bebas Royalti Noneksklusif ini Universitas Muhammadiyah Gombong berhak menyimpan, mengalihmedia/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data, merawat dan mempublikasikan tugas akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta. Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di: Gombong, Kebumen Pada Tanggal : 19/12/25

Yang menyatakan TTD



(GUSTRI AMELIA)

KATA PENGANTAR

Assalamualaikum Wr.Wb.

Bismillahirrohmanirohim.

Segala puji bagi Allah SWT, sang Pengatur Alam Semesta yang telah melimpahkan kasih-Nya, shalawat serta salam semoga selalu tercurahkan kepada Nabi Muhammad SAW beserta keluarga dan para sahabatnya hingga pada umatnya sampai akhir zaman, sehingga saya berhasil menyusun Project Practice ini dengan judul “Evaluasi Kesesuaian Pengelolaan Sediaan Farmasi dan BMHP di Puskesmas Alian Berdasarkan Permenkes No 74 th 2016” disusun sebagai salah satu syarat untuk mendapatkan gelar Apoteker pada Program Studi Pendidikan Profesi Apoteker Program Profesi Fakultas Ilmu Kesehatan Universitas Muhammadiyah Gombong. Terbentuknya *Professional project practice* ini tidak lepas dari bimbingan serta bantuan yang sangat berarti dari berbagai pihak, baik secara moril ataupun materi sehingga pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Prof. Dr. Sofyan Anif, M.Si. selaku Rektor Universitas Muhammadiyah Gombong.
2. apt. Ayu Nissa Ainni., M.Farm. selaku Ketua Program Studi Profesi Apoteker Universitas Muhammadiyah Gombong.
3. apt. Tri Cahyani Widiastuti, M.Sc. selaku dosen pembimbing yang telah meluangkan waktu, pemikiran, arahan dalam memberikan bimbingan kepada penulis.
4. apt. Eka Wuri Handayani, S.Farm., MPH. Selaku penguji yang sudah memberikan saran dan masukan untuk menyempurnakan *Project Practice*.
5. apt. Freftina Sari, S.Farm. sebagai preceptor yang telah membimbing selama proses PKPA di Puskesmas Alian Kab. Kebumen.
6. Seluruh civitas akademika Universitas Muhammadiyah Gombong yang telah memberikan bantuannya selama penyusunan *professional project practice* apoteker.
7. Kedua orang tuaku H. Amalhan S.Pd dan Hj. Uktrianah, Am.Keb. terima kasih atas segala bantuan dan semangat dan doa yang selalu diberikan

selama ini.

8. Suamiku tercinta, yang telah mendukung secara moril maupun materil, doa dan motivasi sehingga dapat tersusunnya *Project Practice* ini.
9. Seluruh teman – teman Program Studi Pendidikan Profesi Apoteker angkatan 3 yang telah kebersamai, memberikan semangat, dukungan dan membantu dalam menyelesaikan *professional project practice* ini.

Penulis menyadari bahwa *Professional Project Practice* ini masih jauh dari kesempurnaan, sehingga penulis sangat mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak demi terwujudnya karya yang lebih baik di masa mendatang. Sebagai ungkapan terima kasih, penulis hanya mampu mendoakan semoga bantuan yang telah diberikan kepada penulis diterima dan mendapatkan balasan yang terbaik dari Allah SWT.

Aamiin

Nashrun minallahi wa fathun qarib wa basysyiril mu'minin

Wassalamualaikum Wr.Wb.

Gombong, Desember 2025

Gustri Amelia

Pharmacy Professional Education Program

Muhammadiyah University of Gombong

PPPA, December 2025

Gustri Amelia¹⁾, Tri Cahyani Widiastuti ²⁾, Eka Wuri Handayani ²⁾

Gustriamelia07@gmail.com

ABSTRACT

EVALUATION OF THE MANAGEMENT OF PHARMACEUTICAL SUPPLIES AND MEDICAL CONSUMABLES AT THE ALIAN COMMUNITY HEALTH CENTER BASED ON REGULATIONS (MINISTRY OF HEALTH REGULATION NO. 74 OF 2016 AND ITS AMENDMENT, MINISTRY OF HEALTH REGULATION NO. 26 OF 2020)

The management of pharmaceutical supplies and medical consumables at community health centers is a critical component in supporting effective, safe, and high-quality healthcare services. This study aims to evaluate the compliance of pharmaceutical supply and medical consumable management at the Alian Community Health Center based on Ministry of Health Regulation No. 74 of 2016. The study employed a qualitative descriptive method through direct observation and structured interviews with pharmacy staff. The results showed that the level of compliance varied across each stage of management: planning (29%), ordering (50%), receipt (71%), storage (50%), distribution (83%), control (83%), and evaluation (50%). In general, pharmaceutical management at the Alian Community Health Center has not fully met regulatory standards, particularly in the aspects of planning, ordering, storage, and evaluation. Improvements are needed in the accuracy of needs assessment, strengthening of ordering administration, optimization of the storage system, and the implementation of periodic evaluations to enhance the quality of pharmaceutical services.

Keywords: Drug management, BMHP, Community Health Center, Ministry of Health Regulation No. 74/2016, Ministry of Health Regulation No. 26/2020

Program Studi Pendidikan Profesi Apoteker

Universitas Muhammadiyah Gombong

PPPA, Desember 2025

Gustri Amelia¹⁾, Tri Cahyani Widiastuti²⁾, Eka Wuri Handayani²⁾

Gustriamelia07@gmail.com

ABSTRAK

EVALUASI PENGELOLAAN SEDIAAN FARMASI DAN BMHP PUSKESMAS ALIAN BERDASARKAN REGULASI (PERMENKES NO 74 TH 2016 BESERTA PEMBARUANNYA PERMENKES NO 26 TAHUN 2020)

Pengelolaan sediaan farmasi dan Bahan Medis Habis Pakai (BMHP) di Puskesmas merupakan komponen penting untuk mendukung pelayanan kesehatan yang efektif, aman, dan bermutu. Penelitian ini bertujuan untuk mengevaluasi kesesuaian pengelolaan sediaan farmasi dan BMHP di Puskesmas Alian berdasarkan Permenkes No. 74 Tahun 2016. Penelitian menggunakan metode deskriptif kualitatif melalui observasi langsung dan wawancara terstruktur dengan tenaga kefarmasian. Hasil penelitian menunjukkan bahwa tingkat kesesuaian pada tiap tahapan pengelolaan berbeda-beda, yaitu perencanaan (29%), permintaan (50%), penerimaan (71%), penyimpanan (50%), pendistribusian (83%), pengendalian (83%), dan evaluasi (50%). Secara umum, pengelolaan sediaan farmasi di Puskesmas Alian belum sepenuhnya memenuhi standar regulasi, terutama pada aspek perencanaan, permintaan, penyimpanan, dan evaluasi. Diperlukan peningkatan dalam ketepatan perhitungan kebutuhan, penguatan administrasi permintaan, optimalisasi sistem penyimpanan, serta pelaksanaan evaluasi berkala untuk meningkatkan mutu layanan kefarmasian.

Kata kunci: *Pengelolaan obat, BMHP, Puskesmas, Permenkes 74/2016, Permenkes 26/2020*

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....	ii
HALAMAN PERSETUJUAN.....	iii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iv
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI.....	v
KATA PENGANTAR.....	vi
ABSTRACT.....	viii
ABSTRAK.....	ix
DAFTAR ISI.....	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Tujuan.....	2
1.3. Manfaat.....	2
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	3
2.1. Standar Pelayanan Kefarmasian di Puskesmas.....	3
2.2. Puskesmas.....	7
BAB III METODE PENELITIAN.....	10
3.1. Jenis dan Rancangan Penelitian.....	10
3.2. Tempat dan Waktu Penelitian.....	10
3.3. Variabel Penelitian dan Definisi Operasional.....	11
3.4. Data dan Sumber Data Penelitian.....	13
3.5. Prosedur Penelitian.....	14
3.6. Analisis Data.....	14
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	16
4.1. Hasil.....	16
4.2. Pembahasan.....	20
BAB V PENUTUP.....	23
5.1. KESIMPULAN.....	23
5.2. SARAN.....	24
DAFTAR PUSTAKA.....	26
LAMPIRAN.....	27

BAB I

PENDAHULUAN

1.1.Latar Belakang

Puskesmas merupakan fasilitas kesehatan tingkat pertama yang memiliki peran penting dalam upaya promotif dan preventif di masyarakat. Salah satu unsur utama dalam mendukung pelayanan tersebut adalah pengelolaan obat yang mencakup perencanaan, pengadaan, hingga distribusi. Apabila proses perencanaan tidak dilakukan dengan baik, maka seluruh rangkaian pengelolaan obat dapat terganggu dan berdampak pada mutu pelayanan yang diberikan (Azizah, 2024). Karena obat adalah komponen esensial dalam terapi, maka pengelolaannya harus dilakukan secara tepat agar manfaat klinis dapat tercapai.

Permenkes Nomor 74 Tahun 2016 menetapkan standar pelayanan kefarmasian di Puskesmas dan menegaskan bahwa kefarmasian merupakan bagian integral dari penyelenggaraan pelayanan kesehatan. Pelayanan kefarmasian berfokus pada upaya identifikasi, pencegahan, serta penanganan berbagai permasalahan yang berkaitan dengan obat dan terapi pasien (Onibala, 2025).

Manajemen obat yang meliputi pemilihan, perencanaan kebutuhan, pengadaan, distribusi, hingga pemantauan penggunaan, sangat memengaruhi kualitas pelayanan kesehatan. Ketersediaan obat yang tepat jenis dan jumlah sangat diperlukan agar pelayanan medis dapat berjalan optimal (Almahera, 2024). Berhita (2022) menegaskan bahwa ketersediaan obat yang ideal hanya dapat dicapai melalui manajemen yang efisien. Apabila perencanaan hanya mengacu pada data tahun sebelumnya tanpa mempertimbangkan kebutuhan nyata, maka pengelolaan obat berpotensi tidak efektif (Khairani, 2019).

Pengelolaan obat yang baik bertujuan untuk menjamin akses dan keterjangkauan obat bagi pasien, mencegah kesalahan dalam penilaian

kebutuhan obat, serta memastikan obat tersedia tepat waktu dan di tempat yang tepat. Pemerintah daerah perlu memastikan pengelolaan obat yang efisien untuk mencegah kelangkaan yang dapat menghambat pelayanan (Permenkes No 74 th 2016). Berdasarkan kondisi tersebut, peneliti tertarik untuk melakukan penelitian mengenai pengelolaan obat di Puskesmas Alian, Kab. Kebumen pada Mei – Juni 2025.

1.2.Tujuan

Adapun tujuan pada penelitian ini adalah

- Mengevaluasi pengelolaan Sediaan farmasi dan BMHP di Puskesmas Alian berdasarkan Permenkes No. 74 Tahun 2016

1.3.Manfaat

a. Bagi Puskesmas Alian Kabupaten Kebumen

Diharapkan hasil penelitian ini dapat memberikan gambaran dan masukan sebagai kontrol dalam ketersediaan dan keterjangkauan sediaan farmasi dan bahan medis habis pakai di Puskesmas Alian.

b. Bagi Ilmu Pengetahuan

Hasil penelitian ini dapat bermanfaat sebagai sumber informasi dan wacana dalam pengembangan ilmu pengetahuan di bidang Farmasi khususnya yang berkaitan dengan pengelolaan sediaan farmasi dan BMHP.

c. Bagi Peneliti

Menambahkan wawasan dan khasanah pengetahuan serta sebagai bahan literatur untuk peneliti selanjutnya khususnya tentang pengelolaan sediaan farmasi di Puskesmas berdasarkan regulasi.

DAFTAR PUSTAKA

- Almahera, 2024. *Evaluasi Pengelolaan Obat di Puskesmas Labuapi Kabupaten Lombok Barat Berdasarkan Permenkes 74 Tahun 2016*. Jurnal Farmasi dan Kesehatan, Vol. 3. No. 2.
- Amelia Gustri, 2024. *Gambaran Pelayanan informasi Obat di Puskesmas Sidorejo Kota Pagaralam*. Palembang. Skripsi.
- Azizah, R N., Habibie, H, Arsyad,D.S., & Bahar, M. A. 2024. *Minding the gap : Assessing Patient Expectations Versisu Experience in Drug Information Services at Community Health Centers (Puskesmas) in Indonesia Urban Settings*. Narra Journal, Vol. 4. No. 2.
- Brantas Prayoga. 2022. *Profil Kesehatan Puskesmas Alian Pada tahun 2022*. Kebumen.
- Kementerian Kesehatan RI. 2016. *Peraturan Menteri Kesehatan Republik Indonesia Nomor 74 Tahun 2016 tentang Standar Pelayanan Kefarmasian di Puskesmas*. Jakarta : Kemenkes.
- Khaerani, dkk, 2019. *Hubungan Pengetahuan dan Sikap Dengan Perilaku Perawat Dalam Pembuangan Sampah Medis di Rumah Sakit PKU Muhammadiyah Yogyakarta*. KES MAS, Vol. 6. No. 1,1 – 74.
- Notoatmodjo, S. 2012. *Metodologi Penelitian Kesehatana*. Jakarta : Rineka Cipta
- Onibala Putri M., Citraningtias G., dkk. 2025. *Evaluasi Pengelolaan Obat di Puskesmas Motoling Barat Kabupaten Minahasa Selatan*. Jurnal Lentera Farma, vol. 4. No.1
- Permenkes RI. 2014. *Peraturan Menteri Kesehatan RI No. 75 Tentang Pusat Kesehatan Masyarakat*. Jakarta : Menteri Kesehatan RI
- Permenkes RI. 2016. *Peraturan Menteri Kesehatan RI No. 74 Tentang Pelayanan Kefarmasian di Puskesmas*. Jakarta : Menteri Kesehatan RI
- Permenkes RI. 2020. *Peraturan Menteri Kesehatan RI No. 26 Tentang Perubahan Kefarmasian di Puskesmas*. Jakarta : Menteri Kesehatan RI

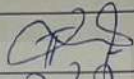
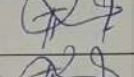
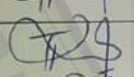
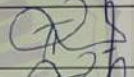
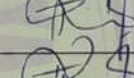
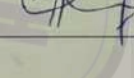
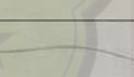
LAMPIRAN

FORMAT KEGIATAN BIMBINGAN

Nama Mahasiswa : GUSTRI AMELIA

NIM : 202413060

Pembimbing : apt. TRI Cahyani Widiastuti, M.Sc.

No / Hari / Tanggal Bimbingan	Topik / Materi dan Saran Pembimbing	Paraf Pembimbing
6-Juni-2025	Konsultasi Judul Project Practice	
1-Des-2025	ACC Judul Project Practice	
3-Des-2025	Pengumpulan naskah Bab I - III	
6-Des-2025	Revisi naskah Bab I - III	
9-Des-2025	Pengumpulan naskah BAB IV-V	
10-Des-2025	Revisi naskah Bab IV-V	
11-Des-2025	Revisi Naskah Bab IV-V	
15-Des-2025	ACC Project Practice	

Mengetahui,
Ketua Program Studi Pendidikan Profesi
Apoteker Program Profesi
Fakultas Ilmu Kesehatan
Universitas Muhammadiyah Gombong


(apt. Ayu Nissa Ainni, M.Farm.)



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GOMBONG
PERPUSTAKAAN
Jl. Yos Sudarso No. 461, Telp./Fax. (0287) 472433 GOMBONG, 54412
Website : <https://library.unimugo.ac.id/>
E-mail : lib.unimugo@gmail.com

SURAT PERNYATAAN CEK SIMILARITY/PLAGIASI

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Sawiji, M.Sc
NIK : 96009
Jabatan : Kepala UPT Perpustakaan, Multimedia, SIM, dan IT

Menyatakan bahwa karya tulis di bawah ini sudah lolos uji cek similarity/plagiasi:

Judul : **EVALUASI PENGELOLAAN SEDIAAN FARMASI DAN
BMHJ BERDASARKAN REGULASI (PERMENKES NO 74 TH 2016
BERSERTA PEMBARUAN NEGA PERMENKES 26 TH 2020).**

Nama : **GUSTRI AMELIA**
NIM : **202413060**
Program Studi : **PROFESI APOTEKER**
Hasil Cek : **29%**

Gombong, **19 Desember 2025**

Pustakawan

(Desy Setijawati.....)

Mengetahui,

Kepala UPT Perpustakaan, Multimedia, SIM, dan IT



(Sawiji, M.Sc)